

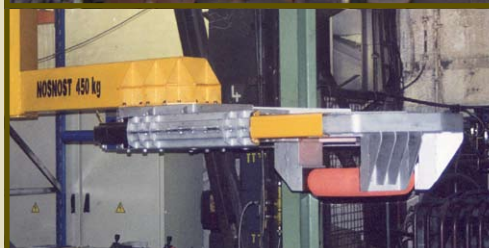
Manipulační linky do kováren


HOFIMA – HP



■ POPIS A PARAMETRY

Jedná se o plně automatizovanou manipulační linku sestávající z pěti manipulátorů, která je určena pro obsluhu nahřívací pece, kovacího lisu a válcovačky. Finálním výrobkem jsou ocelové kroužky o průměru od 400 do 1200 mm. Manipulace s polotovary je řešena pomocí dvou souřadnicových manipulátorů z nichž jeden je stacionární o nosnosti 500 kg a druhý o nosnosti 1000 kg je opatřen dvěma chapadly, přičemž se přemísťuje po kolejové dráze v úrovni 2400 mm nad podlahou haly. Vkládání studených polotovarů do pece je řešeno zakulením studených kusů pomocí manipulátoru, který je umístěn na podlaze v ose vkládacího otvoru pece. Vytahování polotovarů z pece vykulením zabezpečuje manipulátor, který je umístěn na podlaze v ose výběrného otvoru pece. Součástí manipulátoru je šikmý odběrný rošt, z jehož konce provádí stacionární manipulátor odběr nahřátého polotovaru a jeho následné otočení a uložení na manipulační stůl kovacího lisu. Manipulátor umístěný na kolejové dráze odebírá přetvořené polotovary z lisu a poté je přemísťuje na válcovačku. Po vyvácování kroužku na válcovačku pak ještě tento manipulátor jej přemísťuje do skladovacího prostoru. Celý proces manipulace je řízen autodem a probíhá v návaznosti na jednotlivé technologické celky, zabezpečující vlastní kovací proces tak, aby bylo dosaženo ve všech jeho fázích optimálních podmínek, garantující potřebnou kvalitu a produktivitu práce.



 **Český výrobce**
vlastní vývoj | výroba | montáž | servis

HOFI engineering, s.r.o.

Požárnická 140 | Klimkovice 742 83
Tel.: +420 724 245 699 | +420 774 852 532
E-mail: hofi-enge@hofi-enge.cz

www.hofi-enge.cz

NA MÍRU PODLE VAŠICH POŽADAVKŮ,
UZPŮSOBÍME VAŠIM PROSTORÁM, A VÝROBNÍMU PROCESU

Vybavení skladů

Vybavení archivů a knihoven

Vybavení muzeí a galerií

Automatizované systémy

Dopravní a manipulační technika